

Malwa – eine Klasse für sich



malwa

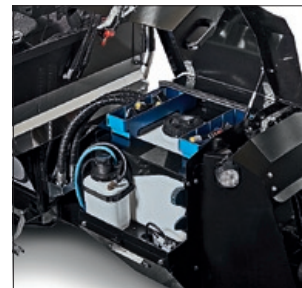
www.malwaforest.com

Neues Modell mit gegossenem Drehgestell und verbesserter Produktivität. Ideal für Bestandsdurchforstung, den Einschlag von Stämmen bis 42 cm und in Bereichen, in denen größere Maschinen Boden oder Wasserläufe schädigen können.

Gewicht:	Ab 5.400 kg
Länge:	5,7 m
Breite:	1,95 m (500-mm-Räder)
Chassis:	Rahmenträger mit Kantenpressung aus Laser geschnittenen Blech. Stabiles Bogie aus Gusseisen mit Nabenreduktionen Hydraulische Bogielift. Knickgelenk mit Drehkranzlager.
Motor:	Caterpillar 3.4B, Tier 4 Final, EU Stage IIIB. 55 kW (75 PS). 318 Nm bei 1.400 U/M
Getriebe:	Hydrostatisches/mechanisches Getriebe von Bosch Rexroth, getrennt von der Betriebshydraulik
Arbeitshydraulik:	148 l/min bei 1.700 U/M. 195 bar. Lasterfassung und Leistungsregelung.
Steuersystem:	Basiert auf ICAN und regelt alle Funktionen der Maschine und umfasst ein bedienerfreundliches Display
Fahrerkabine:	Ergonomisch gestalteter Sitz mit Luftfederung. Individuelle Anpassung von Sitzfläche. Vollautomatische Heiz- und Kühlanlage ECC.
Kran:	Mowi 400, reach 6.2 m. Indexator-Rotator.
Aggregat:	Log Max 928A, max. Fälldurchmesser: 42 cm

Weitere Informationen siehe www.malwaforest.com

Malwa 560H Harvester



Viel Platz für die Unterbringung von Werkzeug, Schwert und Dieseltankster (oder wie in der Abbildung Kanister für die Stumpfbehandlung)

Zusätzlicher Dieseltank (Option) mit Pumpe für die Auffüllung des Haupttanks. In der Abbildung ist auch das aktivierte Drehgestell zu sehen.

Kombimaschine für den Bestandseinschlag mit einfacher und schneller Umstellung auf Forwarder oder Harvester ohne Abstriche bei der Produktivität und Leistung. Das Aggregat bietet bis zu 42 cm.

Gewicht:	Ab 5.400 kg
Länge:	6,3 m
Breite:	1,95 m (500-mm-Räder)
Bruttzuladung:	5 500 kg
Chassis:	Rahmenträger mit Kantenpressung aus Laser geschnittenem Blech. Stabiles Bogie aus Gusseisen mit Nabenreduktionen. Knickgelenk mit Drehkranzlager.
Motor:	Caterpillar 3.4B, Tier 4 Final, EU Stage IIIB. 55 kW (75 PS). 318 Nm bei 1.400 U/M.
Getriebe:	Hydrostatisches/mechanisches Getriebe von Bosch Rexroth, getrennt von der Betriebshydraulik
Arbeitshydraulik:	148 l/min bei 1.700 U/M. 195 bar. Lasterfassung und Leistungsregelung.
Steuersystem:	Basiert auf ICAN und regelt alle Funktionen der Maschine und umfasst ein bedienerfreundliches Display
Fahrerkabine:	Ergonomisch gestalteter Sitz mit Luftfederung. Individuelle Anpassung von Sitzfläche. Vollautomatische Heiz- und Kühlanlage ECC.
Kran:	Cranab FC45, reichweite 6,1 m. Indexator-Rotator.
Aggregat:	Log Max 928A, max. Fälldurchmesser: 420 mm

Weitere Informationen siehe www.malwaforest.com

Malwa 560c Kombi



Zwei Gegengewichte von jeweils 1.100 kg sowie geräumiger Stauraum.

Die Umstellung vom Harvester auf den Forwarder dauert etwa 20 Minuten.

Forwarder für Bestandseinschlag mit einer Nutzlast von 5.500 kg oder 9.000 kg mit Anhänger. Das geringe Gewicht der Maschine macht sie besonders geeignet für den Einsatz auf empfindlichen Böden oder in Mooren. Kleiner Wenderadius.

Gewicht:	Ab 5.400 kg
Länge:	6,3 m
Breite:	1,95 m (500-mm-Räder)
Bruttzuladung:	5.500 kg
Chassis:	Rahmenträger mit Kantenpressung aus Laser geschnittenen Blech. Stabiles Bogie aus Gusseisen. Knickgelenk mit Drehkranzlager.
Motor:	Caterpillar 3.4B, Tier 4 Final, EU Stage IIIB. 55 kW (75 PS). 318 Nm bei 1.400 U/M.
Getriebe:	Hydrostatisches/mechanisches Getriebe von Bosch Rexroth, getrennt von der Betriebshydraulik
Arbeitshydraulik:	148 l/min bei 1.700 U/M. 195 bar. Lasterfassung und Leistungsregelung.
Steuersystem:	Basiert auf ICAN und regelt alle Funktionen der Maschine und umfasst ein bedienerfreundliches Display
Fahrerkabine:	Ergonomisch gestalteter Sitz mit Luftfederung. Individuelle Anpassung von Sitzfläche. Vollautomatische Heiz- und Kühlanlage ECC.
Kran:	Cranab FC45, reichweite 6,1 m oder 8,2 m (DT). Indexator-Rotator.

Weitere Informationen siehe www.malwaforest.com

Malwa 560F Forwarder



Der neue Malwa 560F Forwarder mit Anhänger trägt zur verbesserten Wirtschaftlichkeit der Produktion bei.



Malwa by Sweden

Malwa-Produkte werden in Schweden entwickelt und hergestellt. Malwa liefert ein marktführendes Sortiment an Forstmaschinen im Segment der Kompaktmaschinen.

Alle wesentlichen Teile und Komponenten wie Motor, Lenkung, Getriebe, Krane und Harvesteraggregate sind international bekannte Produkte, was eine hohe Qualität garantiert und Service und Wartung gewährleistet.

Eine unserer grundlegenden Ideen besteht darin, Maschinen zu bauen, die nicht breiter als 2 Meter sind. Dadurch kann die Mobilität in den meisten Forstarten optimiert und die Nutzung von herkömmlichen Rückegassen vermieden werden.

Unser Bestreben ist es, zu holzreichen, sturmfesten Forstbeständen mit minimalen Umweltschäden beizutragen.



Ein neuer Trend in der Forstwirtschaft.



Malwa Forest AB
Fältspatsvägen 1
SE-511 91 Skene, Schweden
+46320-79 44 50
info@malwaforest.com